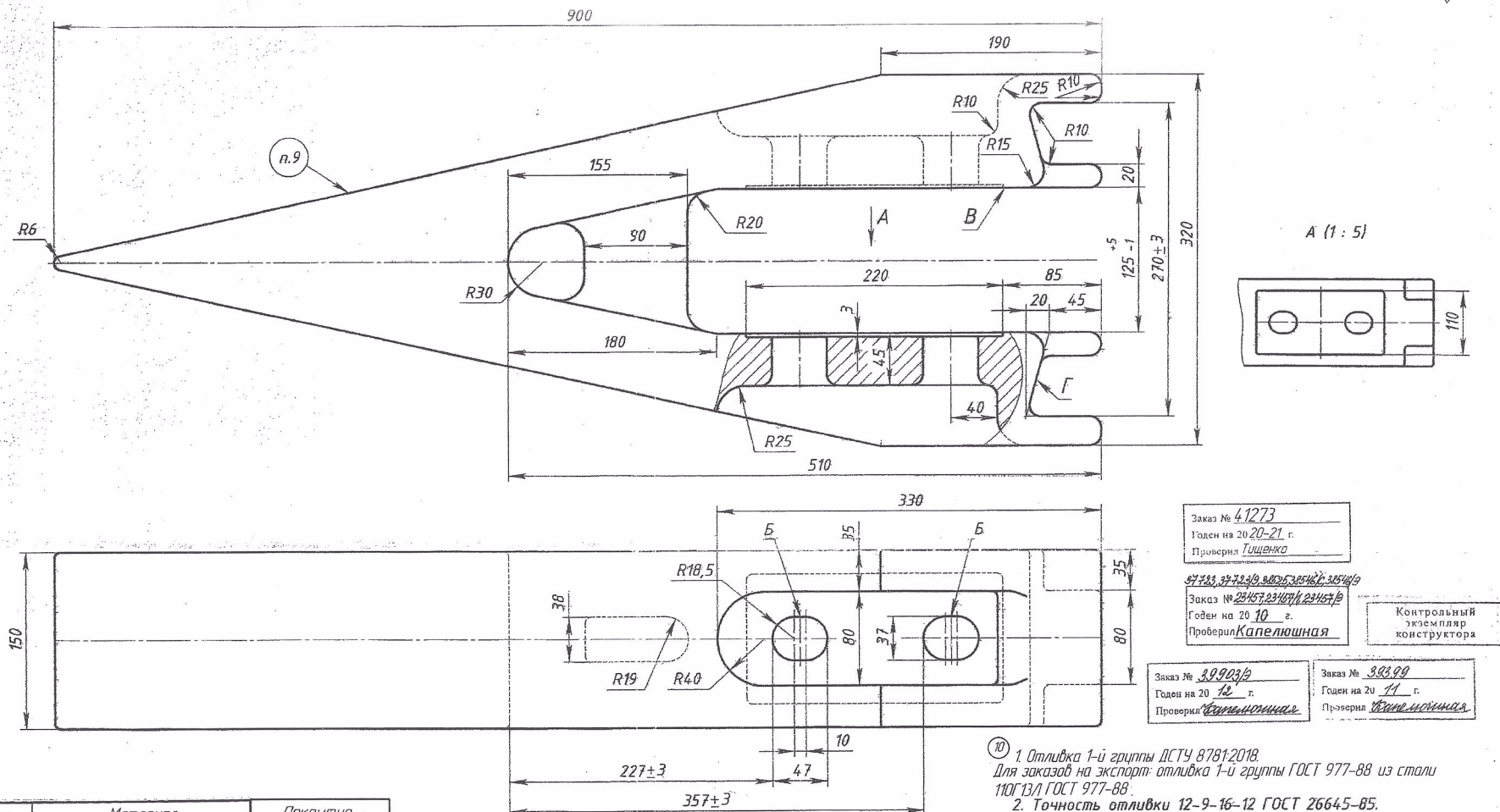




9	Обозначение	Материал	Покрытие
	1080.02.11-1К	110Г13Л ДСТУ 8781:2018	см. п.10 ТТ
	-01	125Г18Х2МНЛ ТУ 4275-31550176-005:2011	см. п.10 ТТ
10	-02	110Г13ФТЛ ДСТУ 8781:2018	эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-79, желтая

8. *Размеры для справок.

9. Маркировать товарный знак предприятия и номер отливки литьем, подложкой с основным металлом; обозначение чертежа и номер заказа шрифтом $h=40\text{мм}$ ГОСТ 14192-96, краской.

10. Покрытие - грунтовка ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 - только для экспортных заказов.

11. Остальные технические требования, правила приемки и методы контроля по ДСТУ 2364-94.

12. Расчётная компьютерная масса 122кг, массу уточнить безвешиванием не менее трёх деталей; чертёж разработан для изготовления одной из ВПФ

13. Для заказа 399036 покрытие, маркировка и упаковка по чертежу

⑧ 13. Для заказа 399030 покрытие, маркировка и упаковка по чертежу
050.671.000 УЧ.

10. 1. Отливка 1-й группы ДСТУ 8781:2018.
Для заказов на экспорт: отливка 1-й группы ГОСТ 977-88 из стали
110Г13/ГОСТ 977-88.

2. Точность отливки 12-9-16-12 ГОСТ 26645-85.

3. Неуказанные литейные радиусы 5...10мм.

4. Неуказанные формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.

5. На поверхности В выступающих неровностях не допускается.

6. Зев зуба размер 125_{-1}^{+5} и отверстия "Б" контролировать плоским шаблоном.

7. При контроле зуба макет должен садиться на поверхность В при обязательном наличии зазора между поверхностями Г и торцами шаблона.

10	073-2020	Тищенко	05.11.2020
9	060-2017	Резниченко	14.09.2017
8	088-2018	Овчинникова	15.09.2018
7	114-2018	Резниченко	02.11.2018
Изн. лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Разраб.	Шевченко	Резниченко	08.12.2019
Проб.	Лавринович	Резниченко	08.12.2019
Г. контр.	Буханов	Резниченко	03.01.2020
Т. контр.		Резниченко	
Н. контр.	Сичёва	Резниченко	03.01.2020
Учв.	Подольник	Резниченко	03.01.2020

1080.02.11-1.K

Лист	Масса	Масштаб
	130	1:2.5
Лист	Листов 1	
ПКО		
ООО "МЕТИНВЕСТ-КРМЗ"		

Зцѣ ковшѣ

9 См. табл.
110Г13/1
СОУ МПН 77.140.80-313-2609

Корпуса: Формат А?